

Technical Specification

NO/الرقم	Item/المادة	Description/Technical Specifications	الوصف/المواصفات الفنية	الصورة/photo																																	
1	Two Layers Round Drip Irrigation Pipe Line	Two Layers High Speed Drip Irrigation Pipe Production Line (φ16/20mm, 0.5mm-1.2mm) The Stabilized production speed of this line for φ16 mm*0.6mm pipe is 60m/min,	خط إنتاج أنابيب الري بالتنقيط عالي السرعة بطبقتين (φ16/20mm، 0.5mm-1.2mm) "سرعة الإنتاج المستقرة لهذا الخط للأنابيب φ16mm*0.6mm هي 60m/min"																																		
		<table><tr><th>#</th><th>Machine Composition</th><th>Qty.</th></tr><tr><td>1</td><td>High speed dripper Sorting & Conveying system</td><td>1 set</td></tr><tr><td>2</td><td>SJ-60/36 PE High Efficient Inner Layer Extruder, 55kw, Output 210kg/h (Siemens Motor, Bosch Rexroth Inverter)</td><td>1set</td></tr><tr><td>3</td><td>SJ50/33 Outer Layer Extruder, 30KW, output=60kg/h (Siemens Motor, Bosch Rexorth Inverter)</td><td>1set</td></tr><tr><td>4</td><td>SJ25 Stripes Extruder for Marking line</td><td>1set</td></tr></table>	#		Machine Composition	Qty.	1	High speed dripper Sorting & Conveying system	1 set	2	SJ-60/36 PE High Efficient Inner Layer Extruder, 55kw, Output 210kg/h (Siemens Motor, Bosch Rexroth Inverter)	1set	3	SJ50/33 Outer Layer Extruder, 30KW, output=60kg/h (Siemens Motor, Bosch Rexorth Inverter)	1set	4	SJ25 Stripes Extruder for Marking line	1set	<table><tr><th>#</th><th>مكونات الآلة</th><th>الكمية</th></tr><tr><td>1</td><td>نظام فرز ونقل القطرات عالي السرعة</td><td>1 مجموعة</td></tr><tr><td>2</td><td>SJ-60/36 PE الطارد ذو الكفاءة العالية للطبقة الداخلية، 55 كيلو واط، إنتاج 210 كجم/ساعة (محرك سيمنز، عاكس بوش ريكسروث)</td><td>1 مجموعة</td></tr><tr><td>3</td><td>SJ50/33 الطارد للطبقة الخارجية، 30 كيلو واط، إنتاج 60 كجم/ساعة (محرك سيمنز، عاكس بوش ريكسروث)</td><td>1 مجموعة</td></tr><tr><td>4</td><td>SJ25 الطارد للخطوط للتعليم</td><td>1 مجموعة</td></tr><tr><td>5</td><td>XAL-300 محمل أوتوماتيكي</td><td>2 مجموعات</td></tr></table>	#	مكونات الآلة	الكمية	1	نظام فرز ونقل القطرات عالي السرعة	1 مجموعة	2	SJ-60/36 PE الطارد ذو الكفاءة العالية للطبقة الداخلية، 55 كيلو واط، إنتاج 210 كجم/ساعة (محرك سيمنز، عاكس بوش ريكسروث)	1 مجموعة	3	SJ50/33 الطارد للطبقة الخارجية، 30 كيلو واط، إنتاج 60 كجم/ساعة (محرك سيمنز، عاكس بوش ريكسروث)	1 مجموعة	4	SJ25 الطارد للخطوط للتعليم	1 مجموعة	5	XAL-300 محمل أوتوماتيكي	2 مجموعات
		#	Machine Composition		Qty.																																
		1	High speed dripper Sorting & Conveying system		1 set																																
		2	SJ-60/36 PE High Efficient Inner Layer Extruder, 55kw, Output 210kg/h (Siemens Motor, Bosch Rexroth Inverter)		1set																																
		3	SJ50/33 Outer Layer Extruder, 30KW, output=60kg/h (Siemens Motor, Bosch Rexorth Inverter)		1set																																
		4	SJ25 Stripes Extruder for Marking line		1set																																
#	مكونات الآلة	الكمية																																			
1	نظام فرز ونقل القطرات عالي السرعة	1 مجموعة																																			
2	SJ-60/36 PE الطارد ذو الكفاءة العالية للطبقة الداخلية، 55 كيلو واط، إنتاج 210 كجم/ساعة (محرك سيمنز، عاكس بوش ريكسروث)	1 مجموعة																																			
3	SJ50/33 الطارد للطبقة الخارجية، 30 كيلو واط، إنتاج 60 كجم/ساعة (محرك سيمنز، عاكس بوش ريكسروث)	1 مجموعة																																			
4	SJ25 الطارد للخطوط للتعليم	1 مجموعة																																			
5	XAL-300 محمل أوتوماتيكي	2 مجموعات																																			

		5	XAL-300 Auto loader	2sets		6	مجفف الهواء XBD-75/XBD-50 الساخن	1 مجموعة		
		6	XBD-75/XBD-50 Hot air	1set		7	قالب رأس الموت المركب ذو الطبقتين عالي السرعة (هيكل ABA) (قطر 20/16 مم)	1 مجموعة		
		7	High speed Two Layers Composite die head mold(φ16/20mm) ABA Structure	1 set		8	مغير الشاشة الهيدروليكي	1 مجموعة		
		8	Hydraulic Screen Changer	1 set		9	SGZL-32 منصبة تبريد معايرة بالفراغ	1 مجموعة		
		9	SGZL-32 Vacuum Calibrating Cooling Stand	1 set		10	SGL-32 مجرى تبريد	2 مجموعات		
		10	SGL-32 Cooling Flume	2sets		11	جهاز تجفيف الأنابيب	1 مجموعة		
		11	Pipe Drying Device	1 set		12	ماكينة تنقيب سيرفو عالية السرعة (تقنية جديدة فقط للعملاء في الخارج)	1 مجموعة		
		12	High Speed Servo Punching Machine (New technology only for overseas customer)	1 set		13	PQ-300 ماكينة سحب الحزام عالي السرعة	1 مجموعة		
		13	PQ-300 High Speed Belt Hauling Machine	1 set		14	SGJ-1000A ماكينة لف ذات موضعين	1 مجموعة		
		14	SGJ-1000A Double Position Winder Machine	1 set		15	نظام تحكم كمبيوتر قابل للبرمجة PLC من سيمنز (سلسلة S7-1200)	1 مجموعة		
		15	Siemens PLC Programmable Computer Control System (S7-1200 Series)	1 set		16	نظام التحكم عن بعد	1 مجموعة		
		16	Remote Control System	1set		17	نظام تحكم الجرافيتير عالي الدقة	2 مجموعة		
		17	High Precision Gravimeter Control System	2 sets						
		Detailed Information of Each Part:								

	1. High speed dripper auto sorting and conveying system 1SET 1)Dripper Sorting ——Sorting mode Automatic dripper sorting ——Rotating disc Aluminum material ——Design feature Delta brand servo motor and controller, to make sure the dripper space precision and high speed production of the pipe. ——Speed control mode controlled by frequency converter; Bosch Rexroth brand ——Dripper identifying Speed 400 pcs/min 2) Dripper Conveying & Inserting system Control mode: Bosch Rexroth Servo controller control Driven motor type: Bosch Rexroth Servo motor driven 0.75Kw*2 2. SJ-60/36 High Efficient Inner Layer PE Extruder (55KW,210Kg/h) 1SET 1> Model SJ-60/36 2> Screw —— Mode Latest five stage high efficient screw, Using the special patented designed 5 section large L/D structure screw for production of PE, which has largely improved the plasticizing & mixing effect.	المواصفات التقنية لكل جزء: 17. نظام فرز ونقل القطرات الأوتوماتيكي عالي السرعة 1 مجموعة 1. فرز القطرات • وضع الفرز: فرز القطرات الأوتوماتيكي • قرص الدوران: مصنوع من الألومنيوم • ميزة التصميم: محرك سيرفو ومتحكم من علامة دلتا لضمان دقة مساحة القطرات وسرعة الإنتاج العالية للأنايب. • وضع التحكم في السرعة: يتم التحكم بها بواسطة محول التردد من علامة بوش ريكسروث. • سرعة التعرف على القطرات 400: قطعة في الدقيقة 2. نظام نقل وإدخال القطرات • وضع التحكم: تحكم بمتحكم سيرفو من بوش ريكسروث • نوع المحرك: محرك سيرفو من بوش ريكسروث بقدرة 0.75 كيلو واط * 2
--	---	--



		——Advantages Under the same energy consumption condition, the output can be increased about 30% at certain unit time. ——Diameter 60mm ——L/D 36:1 ——Materials 38CrMoAlA ——Surface treatment Nitriding, polishing, nitriding thickness 0.5-0.7mm ——Rotating speed 12-120rpm 3> Barrel ——Mode Two stages, with forced feeding function, insuring of the solid materials transport efficiency. ——Material 38CrMoAlA ——Inner surface treatment Nitriding, polish, nitriding thickness 0.5mm-0.7mm ——Heating control zones 5 zones ——Temperature control mode Programmable Siemens PLC high precision, automatic temperature control ——Heating mode High efficient ceramic heater ——Heating power 3.6KW*5 ——Cooling mode Double vortex powerful air cooling, spiral grooves designed on the barrel surface, for better cooling effect and energy consumption saving ——Cooling power 0.25kW x 5 4> Feeding seat ——Material HT200 ——Cooling mode Water circulating cooling 5> Reducer ——Material HT200	18. الطارد عالي الكفاءة للطبقة الداخلية SJ-60/36 55KW)، 1 210 Kg/hمجموعة 1. الموديل SJ-60/36 : 2. اللولب • الوضع: أحدث لولب ذو خمسة مراحل عالية الكفاءة، باستخدام لولب ذو هيكل 5 أقسام بطول/قطر كبير لإنتاج PE، مما حسن بشكل كبير من تأثير البلاستيكية والمزج. • المزايا: تحت نفس حالة استهلاك الطاقة، يمكن زيادة الإنتاج بحوالي 30% في وحدة زمنية معينة. • القطر 60 مم: • النسبة الطولية/القطرية (L/D): 36:1 • المواد 38CrMoAlA : • معالجة السطح: نيتريدينغ، تلميع، سمك النيتريدينغ 0.5-0.7 مم • سرعة الدوران 12-120: دورة في الدقيقة 3. الأسطوانة • الوضع: مرحلتين، مع وظيفة التغذية القسرية، مما يضمن كفاءة نقل المواد الصلبة. • المواد 38CrMoAlA : • معالجة السطح الداخلي: نيتريدينغ، تلميع، سمك النيتريدينغ 0.5-0.7 مم • مناطق التحكم في التسخين 5: مناطق • وضع التحكم في درجة الحرارة: تحكم تلقائي عالي الدقة بدرجة الحرارة بواسطة Siemens PLC • وضع التسخين: سخان سيراميك عالي الكفاءة • قوة التسخين 3.6: كيلو واط * 5	
--	--	--	---	---

	—Gear mode Spiral gear —Gear material 20CrMnTi low carbon alloy structure steel —Gear surface treatment gear surface carbonization quenching —Shaft materials 20CrMnTi Low carbon alloy structure steel —Bearing Big thrust spherical roller bearing —Lubrication system Forced lubrication —Cooling system water circulating forced cooling 6> Electric box —Control mode Siemens PLC computer control —Low voltage appliance Schneider Brand —Cooling mode Fans Cooling 7> Drive motor —Motor Type Siemens A.C Motor —Speed Governing mode Frequency speed governing —Frequency Inverter Bosch Rexroth Brand —Power 55KW 3. SJ50/33 Outer Layer Extruder 1SET 1> Screw — Mode Using the special patented designed screw for production of HDPE, which has largely improved the plasticizing & mixing effect. —Diameter 50mm	• وضع التبريد: تبريد هوائي دوامي مزدوج قوي، تصميم الأخاديد الحلزونية على سطح الأسطوانة لتحسين تأثير التبريد وتوفير استهلاك الطاقة • قوة التبريد 0.25 كيلو واط * 5 4. مقعد التغذية • المواد: HT200 • وضع التبريد: تبريد بالدوران المائي 5. المخفض • المواد: HT200 • وضع التروس: ترس حلزوني • مادة التروس: فولاذ هيكل منخفض الكربون CrMnTi20 • معالجة سطح التروس: كربنة التروس والتبريد • مواد العمود: فولاذ هيكل منخفض الكربون CrMnTi20 • المحامل: محمل بكرة كروية كبيرة الدفع • نظام التزييت: تزييت قسري • نظام التبريد: تبريد قسري بالدوران المائي 6. صندوق الكهرباء • وضع التحكم: تحكم بواسطة الكمبيوتر Siemens PLC • الجهاز ذو الجهد المنخفض: علامة شنايدر • وضع التبريد: تبريد بالمراوح	
--	---	---	--

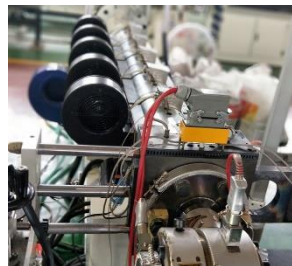
		——L/D 33:1 ——Materials 38CrMoAlA ——Surface treatment Nitriding, polishing, nitriding thickness 0.5-0.7mm ——Rotating speed 12-120rpm 2> Barrel —— Mode Two stages, with forced feeding function, insuring of the solid materials transport efficiency. ——Material 38CrMoAlA ——Inner surface treatment Nitriding, polish, nitriding thickness 0.5mm-0.7mm ——Heating control zones 5zones ——Temperature control mode Programmable Siemens PLC high precision, automatic temperature control ——Heating mode High efficient ceramic heater ——Heating power 2.6KW*5 ——Cooling mode Double vortex powerful air cooling, spiral grooves designed on the barrel surface, for better cooling effect and energy consumption saving ——Cooling power 0.12kW x 5 3> Feeding seat ——Material HT200 ——Cooling mode Water circulating cooling 4> Reducer ——Material HT200 ——Gear mode Spiral gear ——Gear material 20CrMnTi low carbon alloy structure steel	7. محرك القيادة • نوع المحرك :محرك تيار متردد من سيمنز • وضع تنظيم السرعة :تنظيم السرعة بالتردد • محول التردد :علامة بوش ريكسروث • الطاقة 55 كيلو واط 3. الطارد للطبقة الخارجية 1 SJ50/33 مجموعة 1. اللولب • الوضع :باستخدام لولب ذو تصميم خاص حاصل على براءة اختراع لإنتاج HDPE ، مما حسن بشكل كبير من تأثير البلاستكة والمزج. • القطر 50 مم • النسبة الطولية/القطرية (L/D): 33:1 • المواد 38CrMoAlA : • معالجة السطح :نيتريدينغ، تلميع، سمك النيتريدينغ 0.5-0.7 مم • سرعة الدوران 12-120 :دورة في الدقيقة 2. الأسطوانة • الوضع :مرحلتين، مع وظيفة التغذية القسرية، مما يضمن كفاءة نقل المواد الصلبة. • المواد 38CrMoAlA : • معالجة السطح الداخلي :نيتريدينغ، تلميع، سمك النيتريدينغ 0.5-0.7 مم • مناطق التحكم في التسخين 5 :مناطق • وضع التحكم في درجة الحرارة :تحكم تلقائي عالي الدقة بدرجة الحرارة بواسطة Siemens PLC • وضع التسخين :سخان سيراميك عالي الكفاءة • قوة التسخين 2.6 :كيلو واط * 5
--	--	--	--

	——Gear surface treatment gear surface carbonization quenching ——Shaft materials 20CrMnTi Low carbon alloy structure steel ——Bearing Big thrust spherical roller bearing ——Lubrication system Forced lubrication ——Cooling system water circulating forced cooling 5> Electric box ——Control mode Siemens PLC computer control ——Low voltage appliance Schneider Brand ——Cooling mode Fans Cooling 6> Drive motor ——Motor Type Siemens A.C Motor ——Speed Governing mode Frequency speed governing ——Frequency Inverter Bosch Rexroth Brand ——Power 30KW 4.SJ25 Stripes Extruder 1SET 5.XAL-300 Auto loader 2SETS ——Auto Loader Model XAL-300 ——Loading Capacity 300Kgs/h ——Feeding Hopper Capacity 7.5L ——ID of Feeding Pipe OD38mm ——Motor Power 1Kw ——Main Body Dimension 36x32x59mm 6.XBD-75/50 Hot Air Dryer 1SET/1SET	• وضع التبريد: تبريد هوائي دوامي مزدوج قوي، تصميم الأخاديد الحلزونية على سطح الأسطوانة لتحسين تأثير التبريد وتوفير استهلاك الطاقة • قوة التبريد 0.12 : كيلو واط * 5 3. مقعد التغذية • المواد: HT200 • وضع التبريد: تبريد بالدوران المائي 4. المخفض • المواد: HT200 • وضع التروس: ترس حلزوني • مادة التروس: فولاذ هيكل منخفض الكربون CrMnTi20 • معالجة سطح التروس: كربنة التروس والتبريد • مواد العمود: فولاذ هيكل منخفض الكربون CrMnTi20 • المحامل: محمل بكرة كروية كبيرة الدفع • نظام التزييت: تزييت قسري • نظام التبريد: تبريد قسري بالدوران المائي 5. صندوق الكهرباء • وضع التحكم: تحكم بواسطة الكمبيوتر Siemens PLC • الجهاز ذو الجهد المنخفض: علامة شتايدر
--	---	---

	(1) XBD-75 Hot Air Dryer for SJ60/36 Extruder ——Air Dryer Model XBD-75 ——Available Volume 125L ——Capacity 100KG ——Heating Power 6Kw ——Air Blowing Power 0.15Kw ——Tank ID OD500mm ——Max. Temperature 200°C ——Features ① Material tank installed with side glass for inspection ② Curve heating cylinder designed to avoid powder pile, ③ Hopper specially designed for easy opening (2)XBD-50 Hot Air Dryer Specification for SJ45/30 Extruder ——Air Dryer Model XBD-50 ——Available Volume 80L ——Capacity 50KG ——Heating Power 4.5Kw ——Air Blowing Power 0.12Kw ——Tank ID Ø430mm ——Max. Temperature 200°C 7. High speed Three Layers Composite die head mold 1SET ——Moulds Material High quality mould steel40Cr, ——Surface Treatment Mouth die and Mandrel with plate chroming treatment, for purpose:	• وضع التبريد :تبريد بالمرأوح 6. محرك القيادة • نوع المحرك :محرك تيار متردد من سيمنز • وضع تنظيم السرعة :تنظيم السرعة بالتردد • محول التردد :علامة بوش ريكسروث • الطاقة 30 :كيلو واط 4.الطارد للخطوط 1 SJ25 مجموعة 5.محمل أوتوماتيكي 2 XAL-300 مجموعات • نموذج المحمل الأوتوماتيكيXAL-300 : • قدرة التحميل 300 :كجم/ساعة • سعة قادوس التغذية 7.5 :لتر • قطر أنبوب التغذية 38 :مم • قوة المحرك 1 :كيلو واط • أبعاد الجسم الرئيسي 36x32x59 :مم 6.مجفف الهواء الساخن 1 XBD-75/50 مجموعة1 مجموعة (1)مجفف الهواء الساخن XBD-75 للطاردSJ60/36 • نموذج مجفف الهواءXBD-75 : • الحجم المتاح 125 :لتر • القدرة 100 :كجم • قوة التسخين 6 :كيلو واط • قوة النفخ 0.15 :كيلو واط • قطر الخزان الداخلي 500 :مم • أقصى درجة حرارة 200 :درجة مئوية • الميزات: ○ خزان المواد مزود بزجاج جانبي للفحص
--	---	---

	① Reduced the melting-flow friction coefficient, ② The tooling clearance and maintenance is easier ③ Lengthen the lifespan of the mouth die and mandrel ——Heating Heated by Ceramic Heater ——Melting Pressure Sensor Equipped, Melting pressure will be displayed on the screen ——Pipe Diameter Range Pipe Diameter 16/20mm ——Die Head Structure (ABA Structure) ① Pressure-storage chamber designed, effectively can remove the extrusion pulsation ② Realizing high quality and stable extrusion 8. Hydraulic Screen Changer 1SET ——Net change mode Hydraulic pressure quick change ——Hydraulic pump drive power 0.75 kw ——Holder materials High quality 38CrMoAlA alloy steel, nitriding treatment ——Heating mode Electric aluminum plate heating ——Alarming Pressure Show on PLC ——Machine Stop-Pressure Show on PLC ——Pressure Sensor Brand Ziast Brand	○ أسطوانة تسخين مصممة بشكل منحني لتجنب تراكم المسحوق ○ قادوس مصمم خصيصًا لسهولة الفتح (2) مواصفات مجفف الهواء الساخن XBD-50 للطارد SJ45/30 • نموذج مجفف الهواء XBD-50 : • الحجم المتاح 80 لتر • القدرة 50 كجم • قوة التسخين 4.5 كيلو واط • قوة النفخ 0.12 كيلو واط • قطر الخزان الداخلي 430 مم • أقصى درجة حرارة 200 درجة مئوية 7. قالب رأس قوالب مركبة بثلاث طبقات عالي السرعة 1 مجموعة • مواد القالب: فولاذ عالي الجودة Cr40 • معالجة السطح: معالجة بالكروم لفتحة القالب والمخرز، للأغراض التالية: 1. تقليل معامل احتكاك التدفق الذائب 2. تسهيل تنظيف وصيانة الأدوات 3. إطالة عمر فتحة القالب والمخرز • التسخين: مسخن بواسطة سخان سيراميك • مستشعر ضغط الذوبان: مجهز، وسيتم عرض ضغط الذوبان على الشاشة	
--	--	--	---

		9.SGZL-32 Vacuum calibrating cooling stand 1SET ——Material 304#, stainless steel ——Length 6000mm ——Calibrator 16/20mm; Copper material, ——Surface Treatment Special surface treatment, no rust forever, and without any painting flake problem ——Back-Front Movement +/-300mm,electric axis movement by control buttons ——Up-Down Movement +/-30mm, Manual screw rod mechanism ——Cooling water system Auto water supply and drainage system, ——Cooling Mode Whole journey water immersion cooling mode, which makes the pipe and cooling medium fully contacting to achieve a better cooling effect ——Vacuum Pump TAIWAN MINAMOTO 1.5Kw ——Water Pump TAIWAN MINAMOTO 1.5Kw+2.2Kw 10.SGL-32 Cooling Flume 2SETS ——Material 304#, Stainless steel ——Length 6000mm ——Quantity 2SETS ——Surface Treatment Special surface treatment, no rust forever, and without any painting flake problem	• نطاق قطر الأنبوب :قطر الأنبوب 20/16 ملم • هيكل رأس القالب) هيكل: ABA 1. تصميم غرفة تخزين الضغط، يمكنها إزالة التذبذب الناتج عن البثق بفعالية 2. تحقيق بثق عالي الجودة ومستقر 8. مبدل الشاشة الهيدروليكي 1 مجموعة • وضع تغيير الشبكة :تغيير سريع بضغط هيدروليكي • قوة محرك المضخة الهيدروليكية 0.75 :كيلو واط • مواد الحامل :فولاذ سبيكي عالي الجودة CrMoAlA38، مع معالجة النيتريد • وضع التسخين :تسخين بواسطة لوحة ألومنيوم كهربائية • ضغط التنبيه :يعرض على PLC • ضغط إيقاف الماكينة :يعرض على PLC • علامة مستشعر الضغط :علامة زيت 9. منصة تبريد بالتفريغ 1 SGZL-32 مجموعة • المواد 304# :، الفولاذ المقاوم للصدأ • الطول 6000 :ملم • المعايير 16/20 :ملم؛ مواد نحاسية
--	--	---	--



	11. Pipe Dehumidifier drying device 1SET ——Drying mode Air Knife ——Air ring material Aluminum alloy 12.High speed Pipe Punching Machine 1SET ——Punching method Mechanical punching ——Max. punching speed 400times/min ——Driven motor Omron servo motor 1.5Kw*2 ——Servo controller brand Omron brand ——Air driller Imported Japan brand with high quality ——Design feature The special designed structure to make sure the High speed and precise punching; automatic scraps suction device is equipped to keep the puncher clean working condition. 13 .PQ-300 High speed belt pulling machine 1SET ——Motor Omron servo motor 1.5Kw*2 ——Inverter Brand Omron brand ——Pulling speed 0-60m/min ——Feature high speed wear-resisting belt,pneumatic clamping, with good stability ——Belt quantity 2 pcs ——Metering Counter Omron Encoder equipped for length metering	• معالجة السطح: معالجة سطحية خاصة، بدون صدأ دائماً، وبدون مشاكل تقشر الطلاء • حركة أمامية-خلفية 300 +/- : ملم، حركة المحور الكهربائي بواسطة أزرار التحكم • حركة علوية-سفلية 30 +/- : ملم، آلية لولب يدوية • نظام تبريد المياه: نظام تزويد وتصريف المياه الأوتوماتيكي • وضع التبريد: وضع تبريد غمر المياه الكامل، مما يجعل الأنبوب ووسيط التبريد على اتصال كامل لتحقيق تأثير تبريد أفضل • مضخة التفريغ 1.5Kw TAIWAN MINAMOTO : • مضخة المياه 1.5Kw+2.2Kw TAIWAN MINAMOTO : 10.قناة تبريد 32-SGL مجموعات • المواد#304 :، الفولاذ المقاوم للصدأ • الطول 6000 :ملم • الكمية 2 :مجموعات • معالجة السطح: معالجة سطحية خاصة، بدون صدأ دائماً، وبدون مشاكل تقشر الطلاء 11.جهاز تجفيف الأنابيب مع مزيل الرطوبة 1 مجموعة • وضع التجفيف: سكين هواء
--	--	---

	——Features ①High speed wear-resisting belt, multi-group rollers pneumatic clamping, ②Each of roller is suspended freely, the clamping force of any pitch can be adjusted freely. ③The force of haul-off and clamping is balanced,with good stability. ④Synchronous control with Extruder,Rapid Response speed for extruder speed adjustment. 14.SGJ-1000A Double Woking Position Pipe Winder 1SET ——Model SGJ-1000A ——Reel Inner diameter Φ400-650mm ——Max.Reel diameter Φ1300 mm ——Pipe Diameter 16mm/20mm ——Working position qty. Double working position, at opposite two side ——Reel drive motor 2.2KWx2,Double motors independently control ——Frequency converter Bosch Rexroth Brand ——Control Siemens PLC control,entering by password; 7”colorful screen ——Traversing unit Servo Traversing unit, 0.75KW Bosch Rexroth Servo motor drive, servo controller control. ——Tension Control With tension control device for winding speed control 15.SIEMENS PLC control system 1SET ——Brand Siemens PLC S7-1200 Series	• مواد الحلقة الهوائية :سبيكة الألومنيوم 12.ماكينة تنقيب الأنابيب عالية السرعة 1 مجموعة • طريقة التنقيب :تنقيب ميكانيكي • الحد الأقصى لسرعة التنقيب 400 :مرة/دقيقة • المحرك المحرك :محرك سيرفو من Omron بقدرة 1.5 كيلو واط * 2 • علامة متحكم السيرفو :علامة Omron • مثقاب الهواء :مستورد من اليابان بجودة عالية • ميزة التصميم :هيكل مصمم خصيصًا لضمان التنقيب عالي السرعة والدقة؛ مجهز بجهاز شفط آلي للتخلص من الفضلات للحفاظ على نظافة مكان العمل. 13.ماكينة سحب عالية السرعة 1 PQ-300 مجموعة • المحرك :محرك سيرفو من Omron بقدرة 1.5 كيلو واط * 2 • علامة العاكس :علامة Omron • سرعة السحب 0-60 :متر/دقيقة • الميزة :حزام مقاوم للتآكل عالي السرعة، تثبيت هوائي، مع استقرار جيد • كمية الحزام 2 :قطعة • عداد القياس :مجهز بمشفر Omron لقياس الطول • الميزات: 1. حزام مقاوم للتآكل عالي السرعة، تثبيت هوائي متعدد المجموعات للبكرات
--	---	---



		Built-in the whole line precision synchronous control functional module ——Function ① Synchronous control of Extruder and the downstream equipment,such like Gravimeter system, Haul-off Machine,etc. ② Intelligent and Easy to learn, Kind of information such as temperature, electricity, speed, melting pressure, can show on the screen, easier to learn for the operator. ③ Alarm Reminder, Programmable and settable alarming and protection function at all levels. 16.Remote control system 1SET ——Function Remote control system for machine fault analysis and problem solving; ——Advantages ① On-Time detecting the machine running status, access into the system directly. ② Solve the problem of unstable Local Area Network, while using the traditional teamviewer remote control mode. ③Rapid Fault Diagnosis and Fault handling, excellent after-sales provided to the end user. 17.High Precision Gravimeter Control System 2SETS ——Materials feeding mode Realizing the automatically precise gravimeter feeding as per the requirements of line speed and the manufactured pipe size. ——Control model Closed-loop control	2. كل بكرة معلقة بحرية، يمكن ضبط قوة التثبيت لأي خطوة بحرية 3. قوة السحب والتثبيت متوازنة، مع استقرار جيد 4. تحكم متزامن مع الطارد، سرعة استجابة سريعة لتعديل سرعة الطارد 14.ماكينة لف الأنابيب ذات الموضعين 1 SGJ-1000A مجموعة 8. الموديل SGJ-1000A : 9. قطر اللف الداخلي Φ400-650 :ملم 10. الحد الأقصى لقطر اللف Φ1300 :ملم 11. قطر الأنبوب 16 :ملم/20 ملم 12. كمية مواقع العمل: موضعان للعمل، في جانبيين متقابلين 13. محرك القيادة للفة 2.2 :كيلو واط * 2، محركات مزدوجة يتم التحكم فيها بشكل مستقل 14. محول التردد :علامة بوش ريكسروث 15. التحكم :تحكم PLC من سيمنز، الدخول بكلمة مرور؛ شاشة ملونة بحجم 7 بوصة 16. وحدة الترحيل :وحدة ترحيل سيرفو، محرك سيرفو بقدرة 0.75 كيلو واط من بوش ريكسروث، التحكم بواسطة متحكم سيرفو 17. تحكم التوتر :مع جهاز تحكم في التوتر للتحكم في سرعة اللف 15.نظام التحكم PLC من سيمنز 1 مجموعة • العلامة :سلسلة سيمنز PLC S7-1200 ○ ميزة :وحدة التحكم المتزامن الدقيق المدمجة في الخط الكامل • الوظيفة:
--	--	--	--



——Pneumatic components JANPAN SMC
 ——Sensor system Swiss Mettler-Toledo
 Weighing measuring sensor
 ——Control system CONTRUST Weighing
 measuring special module

REFERENCED SPARE PARTS LIST

No-Spare Parts Name -Specification -Qty

N o	Spare Parts Name	Specification	Qty
1	SJ60/SJ50 Screw pushing out tools		1set
2	Ceramic Heater		1set
3	Ceramic Heater		1set
4	Ceramic Heater		1set
5	Inner Square Wrench	5	1pcs
6	Inner Square Wrench	6	1pcs
7	Inner Square Wrench	8	1pcs
8	Inner Square Wrench	10	1pcs
9	Inner Square Wrench	12	1pcs

1. التحكم المتزامن للطارد والمعدات المتدفقة، مثل نظام Gravimeter ، ماكينة السحب، إلخ.
2. ذكي وسهل التعلم، يمكن عرض المعلومات مثل درجة الحرارة، الكهرباء، السرعة، ضغط الذوبان على الشاشة، مما يسهل التعلم للمشغل
3. تذكير بالإنذار، وظيفة إنذار وحماية قابلة للبرمجة والتحديد في جميع المستويات

16. نظام التحكم عن بعد 1 مجموعة

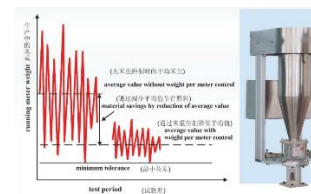
- الوظيفة: نظام تحكم عن بعد لتحليل الأعطال وحل المشكلات
- المزايا:

1. الكشف الفوري عن حالة تشغيل الماكينة، والوصول المباشر إلى النظام
2. حل مشكلة عدم استقرار الشبكة المحلية، أثناء استخدام وضع التحكم عن بعد التقليدي
3. TeamViewer تشخيص الأعطال بسرعة ومعالجتها، وتقديم خدمة ما بعد البيع الممتازة للمستخدم النهائي

17. نظام التحكم Gravimeter عالي الدقة 2 مجموعات

- وضع تغذية المواد: تحقيق التغذية الدقيقة الأوتوماتيكية وفقًا لمتطلبات سرعة الخط وحجم الأنبوب المصنع
- نموذج التحكم: التحكم في الحلقة المغلقة
- المكونات الهوائية SMC: اليابانية
- نظام المستشعر: مستشعر قياس الوزن-Mettler Toledo السويسري
- نظام التحكم: وحدة قياس الوزن CONTRUST الخاصة

قائمة قطع الغيار المرجعية



		10	Inner Square Wrench	14	1pcs		رقم	اسم قطع الغيار	المواصفات	الكمية	
		11	Outer Square Wrench		1set		1	أدوات دفع اللولب SJ60/SJ50		1 مجموعة	
		12	Thermocouple	K4	5pcs		2	سخان سيراميك		1 مجموعة	
		13	Nozzle (Clamp Type)	Clamp Type	20pcs		3	سخان سيراميك		1 مجموعة	
		14	Heating Plug	6	5pcs		4	سخان سيراميك		1 مجموعة	
		15	High Temperature Cable	2.5mm ²	5m		5	مفتاح مربع داخلي	5	1 قطعة	
		16	Flexible Spanner	0-250mm	1pcs		6	مفتاح مربع داخلي	6	1 قطعة	
		17	Screw Driver	4*150	1pcs		7	مفتاح مربع داخلي	8	1 قطعة	
				4*150	1pcs		8	مفتاح مربع داخلي	10	1 قطعة	
		18	Straight Connector	1/4*8	5pcs		9	مفتاح مربع داخلي	12	1 قطعة	
				1/2*12	5pcs		10	مفتاح مربع داخلي	14	1 قطعة	
		19	Triple Connector	8	5pcs		11	مفتاح مربع خارجي		1 مجموعة	
				12	5pcs		12	مزودج حراري	K4	5 قطع	
		20	Copper Ball Valve	1/4	2pcs		13	فوهة (نوع المشبك)	نوع المشبك	20 قطعة	
		21	PU Pipe	12	5m		14	قابس تسخين	6	5 قطع	
				8	5m						
		22	Circuit Breaker	GV2-ME10C/4-6.3A	5pcs						
				3P-25A							

23	A.C Contactor	(SchneiderN09 10	5pcs
24	Fuse Seat	RT18-63A	5pcs
25	Fuse	RS16-25A	10pc s
26	Midget Relay	5A(24V)	5pcs
27	Solid State Relay	80A	5pcs
28	Silicone Sheet		1m ²
29	Scissors		1pcs
30	Terminal Connector	2.5m ²	2pcs

TECHNICAL PARAMETERS

PIPE DIAMETER Round drip line: 16mm,
20mm.

Suitable dripper mode All kinds of dripper

Suitable dripper length 30-75mm

PIPE THICKNESS 0.5-1.2mm

Suitable work pressure 0.1-0.32MPa

Dripper Spacing $\geq 100\text{mm}$

Production speed 60m/min, dripper spacing
300mm

15	كابل درجة حرارة عالية	2.5 ² مم	5 متر
16	مفتاح مرن	0-250 مم	1 قطعة
17	مفك	4*150	1 قطعة
	مفك	4*150	1 قطعة
18	موصل مستقيم	1/4*8	5 قطع
	موصل مستقيم	1/2*12	5 قطع
19	موصل ثلاثي	8	5 قطع
	موصل ثلاثي	12	5 قطع
20	صمام كروي نحاسي	1/4	2 قطعة
21	أنبوب PU	12	5 متر
	أنبوب PU	8	5 متر
22	قاطع دائرة	GV2- ME10C/4- 6.3A	5 قطع
	قاطع دائرة	3P-25A	
23	قاطع تيار متردد	(Schneider) N0910	5 قطع
24	مقعد فيوز	RT18-63A	5 قطع
25	فيوز	RS16-25A	10 قطع
26	مرحل صغير	5A (24V)	5 قطع
27	مرحل الحالة الصلبة	80A	5 قطع

Dripper identifying speed	400 pc/ min	28	ورقة سيليكون		1 متر مربع
Punching speed	400 times/min	29	مقص		1 قطعة
Punching hole Number	2holes	30	موصل طرفي	2.5 متر مربع	2 قطعة
Punching rotating speed	60,000 r/min				
Haul-off speed	≤60 m/min				
Coiling speed	≤60 m/min				
Package	100-600m per roll (16mm)				
Nominal power	110KW/h				
Actual power	55-66KW/h				
Production Line Dimension	34000mm x 3000mmx 2500mm				
		المعايير التقنية			
		خط التنقيط الدائري: 16 مم، 20 مم قطر الأنبوب			
		جميع أنواع المنقطات وضع المنقط المناسب			
		طول المنقط المناسب 30-75مم			
		سماعة الأنبوب 0.5-1.2مم			
		ضغط العمل المناسب 0.1-0.32ميغا باسكال			
		تباعد المنقط ≥ 100مم			
		60متر/دقيقة، تباعد المنقط 300 مم سرعة الإنتاج			
		400قطعة/دقيقة سرعة تحديد المنقط			
		400مرة/دقيقة سرعة التنقيب			
		2ثقوب عدد ثقوب التنقيب			
		60,000دورة/دقيقة سرعة دوران التنقيب			
		≤ 60 متر/دقيقة سرعة السحب			

			سرعة اللف 60 ≤ متر/دقيقة الحزمة 100-600متر لكل لفة (16 مم) القدرة الاسمية 110كيلو واط/ساعة القدرة الفعلية 55-66كيلو واط/ساعة 34000ملم × 3000 ملم × 2500 ملم أبعاد خط الإنتاج																																																																		
2	Plastic Injection Moulding Machine With Standard Accessories	GEK460W/SWITH HOPPER DRYERAND AUTO LOADER <table><tr><th>Item</th><th>Unit</th><th>Technical Parameter</th></tr><tr><td>Screw Diameter</td><td>mm</td><td>95</td></tr><tr><td>Screw L/D Ratio</td><td>(L/D)</td><td>18.6</td></tr><tr><td>Theoretical Shot Volume</td><td>cm³</td><td>2761</td></tr><tr><td>Injection Weight (PS)</td><td>g</td><td>2512</td></tr><tr><td>Injection Rate</td><td>g/s</td><td>635</td></tr><tr><td>Injection Pressure</td><td>MPa</td><td>124</td></tr><tr><td>Screw Speed</td><td>r/min</td><td>0-200</td></tr><tr><td>Clamping Force</td><td>kN</td><td>4600</td></tr><tr><td>Space Between Tie Bars</td><td>mm × mm</td><td>820 × 780</td></tr><tr><td>Mold Thickness</td><td>mm</td><td>320-780</td></tr></table>	Item	Unit	Technical Parameter	Screw Diameter	mm	95	Screw L/D Ratio	(L/D)	18.6	Theoretical Shot Volume	cm³	2761	Injection Weight (PS)	g	2512	Injection Rate	g/s	635	Injection Pressure	MPa	124	Screw Speed	r/min	0-200	Clamping Force	kN	4600	Space Between Tie Bars	mm × mm	820 × 780	Mold Thickness	mm	320-780	"آلة قولبة حقن البلاستيك مع الملحقات القياسية GEK460W " مع مجفف هوبر ومحمل تلقائي <table><tr><th>المقاسات التقنية</th><th>الوحدة</th><th>العنصر</th></tr><tr><td>95</td><td>مم</td><td>قطر اللولب</td></tr><tr><td>18.6</td><td>(L/D)</td><td>نسبة الطول إلى القطر للولب</td></tr><tr><td>2761</td><td>سم³</td><td>الحجم النظري للحقن</td></tr><tr><td>2512</td><td>غرام</td><td>وزن الحقن (PS)</td></tr><tr><td>635</td><td>غرام/ثانية</td><td>معدل الحقن</td></tr><tr><td>124</td><td>ميغا باسكال</td><td>ضغط الحقن</td></tr><tr><td>0-200</td><td>دورة/دقيقة</td><td>سرعة اللولب</td></tr><tr><td>4600</td><td>كيلو نيوتن</td><td>قوة التثبيت</td></tr><tr><td>820 × 780</td><td>مم × مم</td><td>المسافة بين القضبان</td></tr><tr><td>320-780</td><td>مم</td><td>سمك القالب</td></tr></table>	المقاسات التقنية	الوحدة	العنصر	95	مم	قطر اللولب	18.6	(L/D)	نسبة الطول إلى القطر للولب	2761	سم³	الحجم النظري للحقن	2512	غرام	وزن الحقن (PS)	635	غرام/ثانية	معدل الحقن	124	ميغا باسكال	ضغط الحقن	0-200	دورة/دقيقة	سرعة اللولب	4600	كيلو نيوتن	قوة التثبيت	820 × 780	مم × مم	المسافة بين القضبان	320-780	مم	سمك القالب
Item	Unit	Technical Parameter																																																																			
Screw Diameter	mm	95																																																																			
Screw L/D Ratio	(L/D)	18.6																																																																			
Theoretical Shot Volume	cm³	2761																																																																			
Injection Weight (PS)	g	2512																																																																			
Injection Rate	g/s	635																																																																			
Injection Pressure	MPa	124																																																																			
Screw Speed	r/min	0-200																																																																			
Clamping Force	kN	4600																																																																			
Space Between Tie Bars	mm × mm	820 × 780																																																																			
Mold Thickness	mm	320-780																																																																			
المقاسات التقنية	الوحدة	العنصر																																																																			
95	مم	قطر اللولب																																																																			
18.6	(L/D)	نسبة الطول إلى القطر للولب																																																																			
2761	سم³	الحجم النظري للحقن																																																																			
2512	غرام	وزن الحقن (PS)																																																																			
635	غرام/ثانية	معدل الحقن																																																																			
124	ميغا باسكال	ضغط الحقن																																																																			
0-200	دورة/دقيقة	سرعة اللولب																																																																			
4600	كيلو نيوتن	قوة التثبيت																																																																			
820 × 780	مم × مم	المسافة بين القضبان																																																																			
320-780	مم	سمك القالب																																																																			



Mold Stroke	mm	820
Ejector Force	kN	110
Ejector Stroke	mm	200
Number of Ejectors	No.	13
Pump Motor Power	kW	50+31
Heater Power	kW	31
Hydraulic Tank Capacity	L	530
Machine Dimensions	m	8.6 × 2.2 × 2.7
Machine Weight	t	17

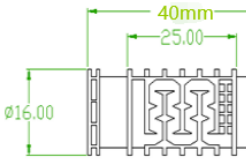
Spare parts

Item	QTY	Item	QTY
Leveling pads	1 set (8 pics)	Clamp	1 set(8 pics)
Stop ring	1 pc	Sealing rings	1 set
Long nozzle	1 pc	Contactor	2 pc
Nozzle heating ring	1 pc	Thermocouple	2 pc

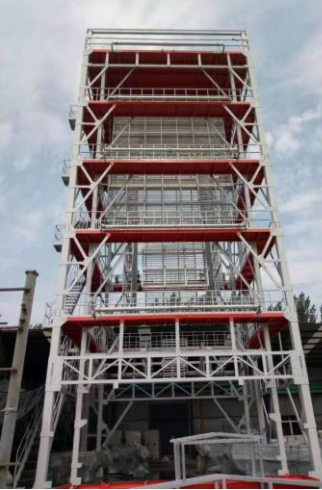
شوط القالب	مم	820
قوة الطرد الهيدروليكي	كيلو نيوتن	110
شوط الطرد الهيدروليكي	مم	200
عدد قضبان الطرد	عدد	13
قدرة محرك المضخة	كيلوواط	50+31
قدرة السخان	كيلوواط	31
سعة خزان الهيدروليكي	لتر	530
أبعاد الآلة	م	8.6 × 2.2 × 2.7
وزن الآلة	طن	17

قائمة قطع الغيار

الكمية	قطع الغيار	الكمية	قطع الغيار
1 طقم (8 قطع)	المشبك	1 طقم (8 قطع)	وسادات التسوية
1 طقم	حلقات الختم	1 قطعة	حلقة التوقف
2 قطعة	المتصل	1 قطعة	فوهة طويلة
2 قطعة	الثير موقبل	1 قطعة	حلقة تسخين الفوهة
2 قطعة	مفتاح القرب	1 قطعة	موصل

			connector	1 pc	Proximity switch	2 pc			1 قطعة	الدليل	1 طقم	أدوات
			Tools	1 set	manual	1 pc						
3	Moulds: PINYu mould	size: 16, mouldbase: S50C, Output moulus: 12						حجم قالب 16: PINYu، قاعدة القالب: S50C، معامل الإخراج: 12				
		size: 16, mouldbase: S50C, Output moulus: 8						حجم قالب 16: PINYu، قاعدة القالب: S50C، معامل الإخراج: 8				
		size: 430*280*255, mouldbase: S50C, Output moulus: 1						حجم قالب 430*280*255: PINYu، قاعدة القالب: S50C، معامل الإخراج: 1				
4	List for 64 Cavity Round Drip Mold with semi-hot Runner	Description of Produced Round Dripper: 1) Flow Rate: 8.0 LPH 2) Size :16mm Length: 43mm Diameter: 16mm Weight:1.7g Mould Parameters and specifications: Cavity Quantity 64 Overall Dimension 570mm×6500mm×550mm Designing Weight 1200kg						وصف المنقط الدائري المنتج: 1. معدل التدفق 8.0 لتر/ساعة 2. الحجم 16 ملم ○ الطول 43 ملم ○ القطر 16 ملم ○ الوزن 1.7 غرام مواصفات القالب: كمية التجويف 64 البعد الكلي 570 مم × 6500 مم × 550 مم تصميم الوزن 1200 كجم				

		Injection Molding Machine Clamping Pressure > 260T, Cycle Time 11s-13s Service Life 3million shots Flow Rate Deviation ≤5% Cooling Method By Circulating Water Cavity Insert Material S136 (Sweden ASSAB) Core Material SKD61 (Japan PUNCH) Loose Core Slider Structure Cooling Water Nozzle G 1/8” (Brass) Mold base material S50C	ضغط لقط آلة التشكيل بالحقن < 260 طن , وقت الدورة 11 ثانية - 13 ثانية عمر الخدمة: 3 ملايين طلقة انحراف معدل التدفق ≤5% طريقة التبريد عن طريق تعميم المياه مادة إدخال التجويف S136(السويد ASSAB) المواد الأساسية SKD61 (يابان بانش) هيكل منزلق أساسي فضفاض فوهة مياه التبريد G 1/8 بوصة (نحاسية) مادة قاعدة القالب S50C	
--	--	---	--	--

5	Greenhouse film blowing machine	Equipment Specifications and Technical Parameters Equipment Specifications and Technical Parameters 1. Single-screw Extruder (1 set) 1.1 Screw a. Diameter: 180mm b. Screw L/D ratio: 30:1 c. Structure: Split-flow type with double mixing zone, proprietary structure, especially for processing LLDPE, mPE, etc. d. Material: 38CrMoAlA e. Processing technic: Forging, tempering and hardening, nitriding 1.2 Barrel a. Diameter: $\Phi 180\text{mm}$ b. Material: 38CrMoAlA c. Processing technic: Forging, hardening and tempering, nitriding d. Barrel and feeding zone are separated, feeding zone with water cooling 1.3 Screw Speed (Max.): 60-80 r/min 1.4 Feeding Zone: Automatic water cooling device, water inlet temperature $\leq 30^{\circ}\text{C}$ - Mixing section, feeding section, the metering section with cast aluminum heater, with inner fan cooling device 1.5 Barrel Heating Zone: 7 zones a. Heating power: 67.2 kW	مواصفات المعدات والمعايير الفنية 1. ماكينة بثق ببرغي واحد (1 مجموعة) 1.1 اللولب أ. القطر 180mm : ب. نسبة الطول إلى القطر: 30:1 ج. الهيكل: نوع التدفق المنفصل مع منطقة مزج مزدوجة، هيكل خاص، مناسب بشكل خاص لمعالجة LLDPE ، mPE ، إلخ. د. المادة: 38CrMoAlA - هـ. تقنية المعالجة: تزوير، تقسية وتصلب، نتردة 1.2 الأسطوانة أ. القطر 180mm : ب. المادة: 38CrMoAlA ج. تقنية المعالجة: تزوير، تقسية وتصلب، نتردة د. الأسطوانة ومنطقة التغذية منفصلتين، منطقة التغذية مع تبريد بالماء 1.3 سرعة البرغي (الأقصى): 60-80 :دورة/دقيقة 1.4 منطقة التغذية: جهاز تبريد بالماء تلقائي، درجة حرارة مدخل الماء $\geq 30^{\circ}\text{C}$ - منطقة الخلط، منطقة التغذية، منطقة القياس مع سخان من الألمنيوم المصبوب، مع جهاز تبريد بمروحة داخلية 1.5 منطقة تسخين الأسطوانة 7 :مناطق أ. قدرة التسخين: 67.2 كيلواط	 
---	---------------------------------	--	---	--

	b. With double digital automatic display temperature control table, with ampere meter 1.6 Barrel Cooling Method: With cooling fan ($\Phi 180\text{mm}$ extruder with 7 sets cooling fans, the power is 370W per set) 1.7 Gearbox: a. Gear type: Involute-column-bevel gear b. Gear material: 20CrMoTi c. Gear processing technic: Rough turning conditioning, finish turning gear hobbing, tooth surface carburizing d. Gearbox lubrication type: Automatic oil lubrication e. Gearbox cooling type: Cooling the oil temperature through automatic water circulation f. Gearbox oil filter method: Removable external oil filter 1.8 Specification of the Motor: The main motor of extruder (1 set) 280KW, AC motor, with frequency converter 1.9 Extruder with Running System 2. Cylinder Long Terms Screen Changer 2.1 Heating Type: Cast aluminum heater 2.2 Heating Zone: 1 zone 2.3 Temperature Control: With double digital automatic display temperature control table 3. The Hot Runner which Connected Extruder and Die Head (1 set) 4. Die Head (Adopts Japan Technology) 4.1 Basic Structure: Single layer compound die, material 42GrMo	ب. مع طاولة عرض درجة حرارة تلقائية رقمية مزدوجة، مع مقياس التيار 1.6 طريقة تبريد الأسطوانة: مع مروحة تبريد) ماكينة بثق $\Phi 180\text{mm}$ مع 7 مجموعات من مراوح التبريد، القدرة 370 واط لكل مجموعة 1.7 علبة التروس: أ. نوع التروس: ترس مائل-عمودي ب. مادة التروس: CrMoTi20 ج. تقنية معالجة التروس: خراطة خشنة، تقسية، خراطة دقيقة، تمشيط التروس، كربنة سطح التروس د. نوع تشحيم علبة التروس: تشحيم تلقائي بالزيت - هـ. نوع تبريد علبة التروس: تبريد درجة حرارة الزيت من خلال دوران الماء التلقائي و. طريقة ترشيح زيت علبة التروس: مرشح زيت خارجي قابل للإزالة 1.8 مواصفات المحرك: المحرك الرئيسي للماكينة (1 مجموعة) 280KW، محرك تيار متردد، مع محول تردد 1.9 الماكينة مع نظام التشغيل 2. جهاز تغيير الشاشة طويل الأمد للأسطوانة 2.1 نوع التسخين: سخان من الألمنيوم المصبوب 2.2 منطقة التسخين 1: منطقة 2.3 تحكم في درجة الحرارة: مع طاولة عرض درجة حرارة تلقائية رقمية مزدوجة
--	---	---

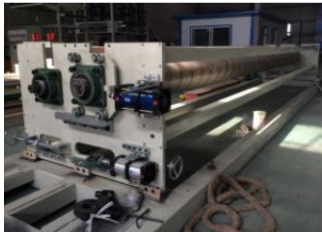


1.1



1.4

	Processing technic: Annealing-rough turn-thermal refining HB235-265-FT (finish turning)-polishing 4.2 Die Diameter: $\Phi 1400\text{mm}$ 4.3 Die Lip: 2.0mm 4.4 Runner: Hard chromium plating, with polishing 4.5 Temperature Control: With double digital automatic display temperature control table 4.6 Heater of Die Head: Cast aluminum (with inner heater and outer heater, including the heater of the hot runner) 4.7 Fixing the Die Head: Heavy load car frame, with 4 wheels 5. Air Ring (One Set) 5.1 Structure: The air ring can adjust the air volume 5.2 Material: Cast aluminum 5.3 Fan: 22KW 6. Machine Electric Control System (One Group) 6.1 Design: According to IEC standard 6.2 Components: Contactor, relay using Chint products, double digital automatic display temperature table adopts Huibang, frequency converter adopts China famous brand 7. The First Traction System (One Set) 7.1 Roller Movement: Driven by cylinder, the clamping force is adjustable 7.2 Traction Specification: $\Phi 320 \times 3500\text{mm}$ 7.3 Largest Open Distance: 150mm 7.4 Traction Motor: AC motor 7.5 KW, with frequency converter 7.5 Traction Speed (Max.): 3-30m/min 7.6 Material	3.قناة التسخين التي تربط بين ماكينة البثق ورأس القالب 1) مجموعة) 4.رأس القالب (يعتمد التكنولوجيا اليابانية) 4.1الهيكل الأساسي :قالب مركب بطبقة واحدة، المادة GrMo42 تقنية المعالجة: تخمير-خراطة خشنة-تكرير حراري-HB235-265-FT (خراطة نهائية)-تلميع 4.2قطر القالب $\Phi 1400\text{mm}$: 4.3شفة القالب 2.0mm 4.4:قناة التدفق: طلاء كروم صلب، مع تلميع 4.5تحكم في درجة الحرارة :مع طاولة عرض درجة حرارة تلقائية رقمية مزدوجة 4.6سخان رأس القالب :الألمنيوم المصبوب (مع سخان داخلي وسخان خارجي، بما في ذلك سخان قناة التسخين) 4.7تثبيت رأس القالب :إطار سيارة ثقيلة، مع 4 عجلات 5.حلقة الهواء (مجموعة واحدة) 5.1الهيكل :يمكن تعديل حجم الهواء في الحلقة 5.2المادة :الألمنيوم المصبوب 5.3المروحة 22 :كيلوواط 6.نظام التحكم الكهربائي للماكينة (مجموعة واحدة) 6.1التصميم :وفقاً لمعايير IEC 6.2 المكونات :الكونتاكتور، المرحل باستخدام منتجات Chint ، طاولة عرض درجة حرارة تلقائية رقمية مزدوجة تعتمد Huibang ، محول التردد يعتمد علامة تجارية مشهورة في الصين 7.نظام السحب الأول (مجموعة واحدة)	  
--	--	--	--

	of Traction Roller: Active roll is steel roll, passive roller is rubber roller, shaw hardness about 60HS 7.7 Transition Stick: 1 set 7.8 Connection: Flexible connection between traction motor with reducer, the reducer with traction roller 7.9 Traction Height: 22500mm 8. Herringbone, Gusset, Steady Bubble Device (1 Group) 8.1 Herring Bone: a. Material: Steel frame, with plastic drum b. Length: About 15.5m c. Upper adopts pneumatic opening and closing 8.2 Steady Bubble Device: a. Structure: Steel frame, with plastic tube 8.3 Gusset: - Inverted triangle structure, with plastic tube 9. The Second Traction Device and Winder 9.1 Second Traction and Winder Roller: 3500mm 9.2 Traction and Winding Speed (Max.): 3-30m/min 9.3 Winder Type: Double work position central winding 9.4 Winder Motor: Torque motor, 3KW 9.5 Winding Core Diameter: 60mm 9.6 Material of Traction Roller: Active roll is steel roll, passive roller is rubber roller, shaw hardness about 55-60HS 10. Machine's Total Power: About 650KW 11. Machine's Water Supply: 400 L/min, hydraulic pressure 0.1-0.5 MPa	7.1 حركة الأسطوانة :مدفوعة بأسطوانة، يمكن تعديل قوة التثبيت 7.2 مواصفات السحب 7.3 $\Phi 320 \times 3500\text{mm}$:أكبر مسافة فتح : 7.4 150mm محرك السحب :محرك تيار متردد 7.5 KW ، مع محول تردد 7.5 سرعة السحب (الأقصى) 3-30 :م/دقيقة 7.6 مادة أسطوانة السحب :الأسطوانة النشطة من الفولاذ، الأسطوانة السلبية من المطاط، صلابة شو حوالي 60 HS 7.7 عصى الانتقال 1 : 7.8 الاتصال :اتصال مرن بين محرك السحب مع المجموعه 7.9 ارتفاع السحب :المخفض، المخفض مع أسطوانة السحب 22500mm 8. العظم المقلوب، الطية، جهاز استقرار الفقاعة (مجموعة واحدة) 8.1 العظم المقلوب: أ. المادة: إطار فولاذي، مع أسطوانة بلاستيكية ب. الطول: حوالي 15.5م ج. الجزء العلوي يعتمد على فتح وغلق هوائي 8.2 جهاز استقرار الفقاعة: أ. الهيكل: إطار فولاذي، مع أنبوب بلاستيكي 8.3 الطية: - هيكل مثلث مقلوب، مع أنبوب بلاستيكي 9. جهاز السحب الثاني واللف 9.1 الأسطوانة الثانية للسحب واللف 9.2 3500mm :سرعة السحب واللف (الأقصى) 3-30 :م/دقيقة 9.3 نوع اللفاف :لف مركزي بمكانين عمل 9.4 محرك اللفاف :محرك عزم، 3KW	 
--	--	--	--

		- Air demand: 480 L/min, air pressure 0.7-1.0 MPa Finished Film Specifications Item: Raw Material Specification: Greenhouse film grade LLDPE, LDPE, mPE, EVA and their compounds, with anti-fog, anti-aging, heat preservation additives Item: Max. Production Capacity Specification: Agricultural film (LLDPE, LDPE) 600-1100 kg/h Item: Film Specifications Max. Width: 7-12m (unfold width) Thickness: 0.06-0.10 mm Quality Standard: GB4455 Agricultural Polyethylene Blown Film Notes: Thickness and quality depend on raw material, processing technic, and temperature	9.5 قطر قلب النف 9.6 : مادة أسطوانة الجر: اللفة النشطة هي لفة فولاذية، الأسطوانة السليبية هي أسطوانة مطاطية، صلابة شو حوالي HS60-55 10. إجمالي قدرة الماكينة: حوالي KW650 11. إمدادات الماء للماكينة: 400 لتر/دقيقة، ضغط هيدروليكي 0.1-0.5 ميجا باسكال - الطلب على الهواء: 480 لتر/دقيقة، ضغط الهواء 0.7-1.0 ميجا باسكال مواصفات الفيلم النهائي البند: المادة الخام المواصفات: فيلم الدفينة من الدرجة LLDPE ، LDPE ، mPE ، EVA ومركباتهم، مع إضافات مضادة للضباب، مضادة للشيخوخة، حافظة للحرارة البند: أقصى قدرة إنتاجية المواصفات: فيلم زراعي (LLDPE) ، 600-1100 (LDPE) كجم/ساعة مواصفات الفيلم البند: أقصى عرض المواصفات: 7-12 متر (عرض غير مطوي) البند: السمك المواصفات: 0.06-0.10 مم البند: معيار الجودة المواصفات: GB4455 فيلم بولي إيثيلين منفوخ زراعي	 
--	--	---	---	---

			البند: ملاحظات المواصفات: السمك والجودة يعتمدان على المادة الخام، تقنية المعالجة، ودرجة الحرارة	
--	--	--	--	--