

.The Unit Price for each item shall include all applicable costs, labor, materials, installing and all other associated overhead expenses

السعر المقدم لكل بند يجب أن يتضمن أجور العمال وأسعار المواد والمواصلات و التركيب وأي مصاريف أخرى تتعلق بالعمل.

BOQ - Provision of Purchasing and Installing drip irrigation pipe manufacturing line, Molds, and Greenhouse' Nylon manufacturing							
No	Item	Description	الوصف	Unit	QTY	Unit Price USD	Total Cost in USD
1	Plastic Injection Molding Machine with Standard Accessories	GEK460W/SWTH HOPPER DRYERAND AUTO LOADER	"آلة قولبة حقن البلاستيك مع الملحقات القياسية GEK460W " مع مجفف هوبر ومحمل تلقائي	Set	1		
2	Molds:	size: 16, mouldbase: S50C, Output moulus: 12	حجم قالب 16، قاعدة القالب: PINYU: S50C، معامل الإخراج: 12	PCs	1		
	PINYu mould	size: 16, mouldbase: S50C, Output moulus: 8	حجم قالب 16، قاعدة القالب: PINYU: S50C، معامل الإخراج: 8	PCs	1		
		size: 430*280*255, mouldbase: S50C, Output moulus: 1	حجم قالب 430*280*255، قاعدة القالب: PINYU: S50C، معامل الإخراج: 1	PCs	1		
3	List for 64 Cavity Round Drip Mold with semi-hot Runner	Mould Parameters and specifications: Cavity Quantity 64 Overall Dimension 570mm×6500mm×550mm Designing Weight 1200kg Injection Molding Machine Clamping Pressure > 260T, Cycle Time 11s-13s Service Life 3million shots Flow Rate Deviation ≤5% Cooling Method by Circulating Water Cavity Insert Material S136 (Sweden ASSAB) Core Material SKD61 (Japan PUNCH) Loose Core Slider Structure Cooling Water Nozzle G 1/8" (Brass) Mold base material S50C	مواصفات القالب: كمية التجويف 64 البعد الكلي 570 مم × 6500 مم × 550 مم تصميم الوزن 1200 كجم ضغط لقط آلة التشكيل بالحقن > 260 طن ، وقت الدورة 11 ثانية - 13 ثانية عمر الخدمة: 3 ملايين طلقة انحراف معدل التدفق ≤5% طريقة التبريد عن طريق تعميم المياه مادة إدخال التجويف S136(السويد ASSAB) المواد الأساسية SKD61 (يابان يانش) هيكل منزلق أساسي فضفاض فوهة مياه التبريد G 1/8 بوصة (نحاسية) مادة قاعدة القالب S50C	Set	1		

4	Greenhouse film blowing machine	Equipment specifications and technical parameters: Single- screw extruder (1 sets) Cylinder long terms screen changer The hot runner which connected extruder and die head (1 set) Die head, one set (adopts Japan technology) Air ring, one set The machine electric control system, one group The first traction system, one set Herringbone, gusset, steady bubble device, 1 group Inverted triangle structure, with plastic tube The second traction device and winder The machine's total power: 650KW The machine's water supply: 400 L/min, hydraulic pressure 0.1- 0.5 Mpa air demand: 480 L/min, air pressure 0.7- 1.0 Mpa Raw material: greenhouse film grade LLDPE, LDPE, mPE, EVA and their compound With anti-fog, anti-aging, heat preservation, anti-droplet, etc. Additive (main material MI≤1 g/10min) The max. Output: agricultural film(LLDPE, LDPE)600-1100 kg/h Film: a. Max. width:7-12m (unfold width) b. Film thickness:0.06- 0.10 mm The film can reach the superior quality of the certificate GB4455 agricultural polyethylene blown film. The film width and thickness is related with the raw material, processing technic, temperature etc. The production period is 4.5 months.	مواصفات المعدات والمعايير الفنية: آلة بثق أحادية اللولب (مجموعة واحدة) اسطوانة طويلة الأجل مغير الشاشة العداء الساخن الذي يربط الطارد ورأس القالب (مجموعة واحدة) رأس القالب، مجموعة واحدة (تعتمد التكنولوجيا اليابانية) حلقة هوائية، مجموعة واحدة نظام التحكم الكهربائي للآلة، مجموعة واحدة نظام الجر الأول، مجموعة واحدة متعرجة، مجمعة، جهاز فقاعات ثابت، مجموعة واحدة هيكمل مثلث مقلوب، مع أنبوب بلاستيكي جهاز الجر الثاني واللفاف الطاقة الإجمالية للآلة: 650 كيلو وات إمدادات المياه للآلة: 400 لتر/دقيقة، الضغط الهيدروليكي 0.1 – 0.5 ميغا باسكال الكمية المطلوبة من الهواء: 480 لتر/دقيقة، ضغط الهواء 0.7 - 1.0 ميغا باسكال المواد الخام: درجة أفلام البيت البلاستيكي LLDPE، LDPE، mPE، EVA ومركباتها مع مكافحة الضباب، وذات عمر طويل غير قابلة للخراب، والحفاظ على الحرارة، ومكافحة القطرات، وما إلى ذلك. المضافة (المادة الرئيسية MI≤1 جم / 10 دقيقة) الحد الأقصى. الإخراج: الفيلم (الغشاء) الزراعي (LLDPE)، 600-1100 LDPE كجم / ساعة الفيلم: أ. الأعلى. العرض: 7-12 م (عرض تنكشف) ب. سمك الفيلم: 0.06- 0.10 ملم يمكن للفيلم (الغشاء) أن يصل إلى الجودة العالية للفيلم (الغشاء) المنفوخ بالبولي إيثيلين الزراعي GB4455. يرتبط عرض الفيلم (الغشاء) وسمكه بالمواد الخام وتقنية المعالجة ودرجة الحرارة وما إلى ذلك. فترة الإنتاج 4.5 أشهر.	Set	1		
Total Cost USD							

Annex E – Technical Specifications

الملحق هـ – المواصفات الفنية

Please see the attachment for technical specification.

يرجى الاطلاع على مرفق المواصفات الفنية

Plastic Injection Machine with four Molds آلة حقن البلاستيك مع أربعة قوالب	
plastic injection machine with a capacity of at least 4700 KN and a screw diameter of at least 90 mm. The machine should have a PLC control system, an Arabic language display, and met the following specifications: آلة حقن البلاستيك بسعة لا تقل عن 4700 كيلو نيوتن وقطر الحلزون لا يقل عن 90 مم. يجب أن تحتوي الماكينة على نظام تحكم PLC وشاشة عرض باللغة العربية ومستوفية للمواصفات التالية:	
Min. Injection Rate 361 g/s الحد الأدنى لمعدل الحقن 361 جم / ثانية Min. Injection Pressure 207 Mpa الحد الأدنى لضغط الحقن 207 ميجا باسكال Min. Plasticizing Capacity (PS) 55 g/s الحد الأدنى لسعة اللدائن (PS) 55 جم / ثانية Min. Clamp Tonnage 4700 KN الحد الأدنى لحمولة المشبك 4700 كيلو نيوتن Max. Mold Height 780mm ارتفاع القالب الاعلى 780 مم Min. Mold Height 320mm الحد الأدنى لارتفاع القالب 320 مم Min. Ejector Tonnage 110KN الحد الأدنى لقوة الطرد: 110 كيلو نيوتن Max. Pump Pressure 16Mpa الحد الأقصى لضغط المضخة: 16 ميجاباسكال	

Min. Pump Motor Power 45Kw
الحد الأدنى لقدرة محرك المضخة: 45 كيلوواط

Min. Heater Power 31.5Kw
الحد الأدنى لقدرة السخان: 31.5 كيلوواط

Min. Hopper Capacity 50Kg
الحد الأدنى لسعة القادوس: 50 كيلوجراماً

The injection machine must include four high-quality interchangeable molds for producing the following items:
يجب أن تحتوي آلة الحقن على أربعة قوالب قابلة للتبديل عالية الجودة لإنتاج العناصر التالية:

- 1- Two molds for a 16 mm Drip Irrigation Tap one for the tap body and one for the tap valve
قالبان لصمام الري بالتنقيط بحجم 16 مم، أحدهما لجسم الصمام والآخر لصمام التحكم.
- 2- One mold for a 16 mm Round Dripper (8L/h).
قالب واحد لمنقط دائري بحجم 16 مم (8 لتر/ساعة)
- 3- One mold for a Vegetable Box measuring 40L x 30W x 19H cm. Weight 350g
قالب واحد لصندوق خضروات بأبعاد 40 سم طول × 30 سم عرض × 19 سم ارتفاع. الوزن 350 جراماً

16 mm Drip Irrigation Tap صمام الري بالتنقيط بحجم 16 مم	Round Dripper (8L/h) منقط دائري (8 لتر/ساعة)	Vegetable Box صندوق الخضار
		

Specifications for Plastic Film Production Line المواصفات الفنية لخط إنتاج غطاء البيت البلاستيكي	
The machine should be designed to produce high-quality plastic covers for greenhouse applications. It has a sturdy construction to withstand various operational conditions. يجب أن تكون الآلة مصممة لإنتاج أغطية بلاستيكية عالية الجودة للاستخدام في البيوت البلاستيكية. كما ينبغي أن تتمتع ببنية قوية لتحمل مختلف ظروف التشغيل.	
Item العنصر	Details التفاصيل
Film Width عرض الغشاء	12 meters 12 متراً
Number of Layers عدد الطبقات	Minimum of 3 layers الحد الأدنى 3 طبقات
Production Capacity سعة الإنتاج	500 to 1100 kg/hour من 500 إلى 1100 كغ/ساعة
Film Thickness سمك الغشاء	From 50 to 200 microns من 50 إلى 200 ميكرون
Voltage الجهد الكهربائي	380V, 3-phase, 50Hz (customizable) 380 فولت، 3 أطوار، 50 هرتز (قابل للتخصيص)
Machine Dimensions أبعاد الآلة	13 x 11.5 x 18 meters or equivalent 13 × 11.5 × 18 متراً أو ما يعادلها
Screw Material مادة الحلزون	38 Cromalin كرومالين 38
Screw Diameter قطر الحلزون	From 120mm to 150 mm (3 Screws) من 120 مم إلى 150 مم (3 حلزون)
Control System نظام التحكم	Automated control with speed regulation نظام تحكم آلي مع تنظيم للسرعة
Machines Cooling System نظام تبريد الآلات	Oil cooling تبريد بالزيت

Die Head Type نوع رأس قالب	Fixed die head, co-extrusion type رأس قالب ثابت، نوع البثق المشترك
Die Head Cooling System نظام تبريد رأس القالب	Air or water Cooling تبريد بالهواء أو الماء
Downward tensioning apparatus and the central winding apparatus. جهاز الشد السفلي وجهاز اللف المركزي	Roller with 3500mm in width أسطوانة عرضها 3500 مم
Suitable materials المواد المناسبة	LDPE, LLDPE
Feeding Zone Cooling System نظام تبريد منطقة التغذية	Water cooling system, water inlet temperature $\leq 30^{\circ}\text{C}$ نظام تبريد بالماء، درجة حرارة الماء الداخل ≥ 30 درجة مئوية
Machine motor source مصدر محرك الآلة	European model طراز أوروبي

Photos: الصور



