

Market Assessment - Provision of Irrigation Pipe Line							
No	Item	Description	الوصف	Unit	Quantity	Unit Price USD	Total Cost in USD
1	Two Layers Round Drip Irrigation Pipe Line	Two Layers High Speed Drip Irrigation Pipe Production Line (φ16/20mm, 0.5mm-1.2mm) The Stabilized production speed of this line for φ16 mm*0.6mm pipe is 60m/min,	خط إنتاج أنابيب الري بالتنقيط عالي السرعة بطبقتين (φ16/20mm* 0.5mm-1.2mm) " سرعة الإنتاج المستقرة لهذا الخط للأنابيب φ16mm*0.6mm هي 60m/min،	Set	1		
2	Plastic Injection Moulding Machine With Standard Accessories	GEK460W/SWITCH HOPPER DRYERAND AUTO LOADER	"آلة قولبة حقن البلاستيك مع الملحقات القياسية " GEK460W/مع مجفف هوبر ومحمل تلقائي	Set	1		
3	Moulds: PINYu mould	size: 16, mouldbase: S50C, Output moulus: 12	حجم قالب 16 PINYu، قاعدة القالب: S50C، معامل الإخراج: 12	PCs	1		
		size: 16, mouldbase: S50C, Output moulus: 8	حجم قالب 16 PINYu، قاعدة القالب: S50C، معامل الإخراج: 8	PCs	1		
		size: 430*280*255, mouldbase: S50C, Output moulus: 1	حجم قالب 430*280*255 PINYu، قاعدة القالب: S50C، معامل الإخراج: 1	PCs	1		
4	List for 64 Cavity Round Drip Mold with semi-hot Runner	Mould Parameters and specifications: Cavity Quantity 64 Overall Dimension 570mm×6500mm×550mm Designing Weight 1200kg Injection Molding Machine Clamping Pressure > 260T, Cycle Time 11s-13s Service Life 3million shots Flow Rate Deviation ≤5% Cooling Method By Circulating Water Cavity Insert Material S136 (Sweden ASSAB) Core Material SKD61 (Japan PUNCH) Loose Core Slider Structure Cooling Water Nozzle G 1/8" (Brass) Mold base material S50C	مواصفات القالب: كمية التجويف 64 البعد الكلي 570 مم × 6500 مم × 550 مم تصميم الوزن 1200 كجم ضغوط لقط آلة التشكيل بالحقن < 260 طن ، وقت الدورة 11 ثانية - 13 ثانية عمر الخدمة: 3 ملايين طلقة انحراف معدل التدفق ≤5% طريقة التبريد عن طريق تعميم المياه مادة إدخال التجويف S136(السويد ASSAB) المواد الأساسية SKD61 (يابان بانش) هيكل منزلق أساسي فضفاض فوهة مياه التبريد 1/8 G بوصة (نحاسية) مادة قاعدة القالب S50C	Set	1		

